



Epta

Advanced Solutions for your Store

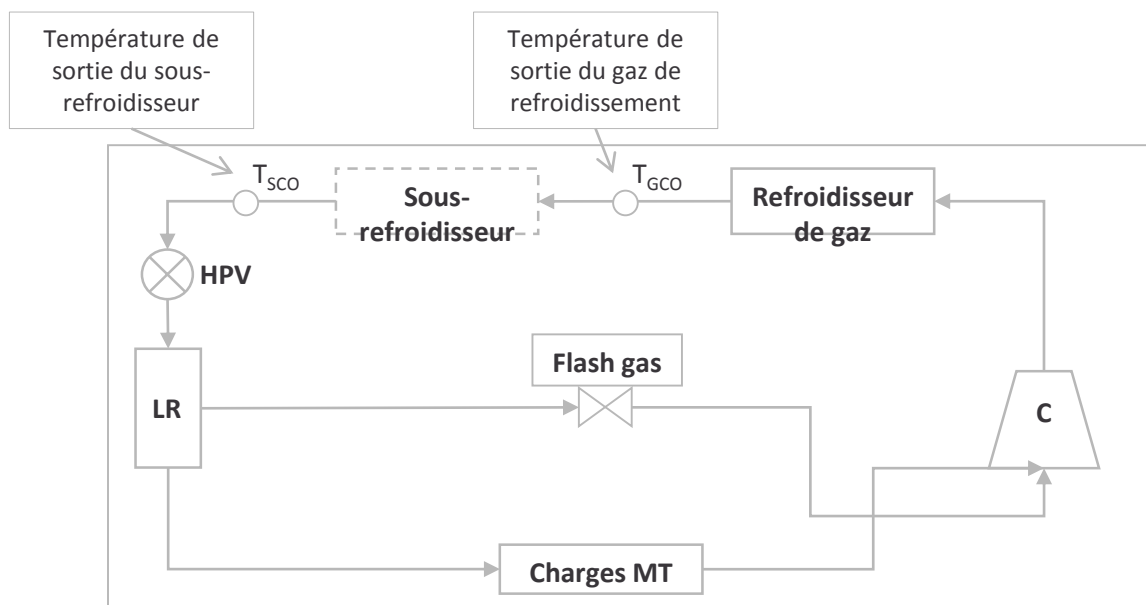
Argumentaire de vente ETE

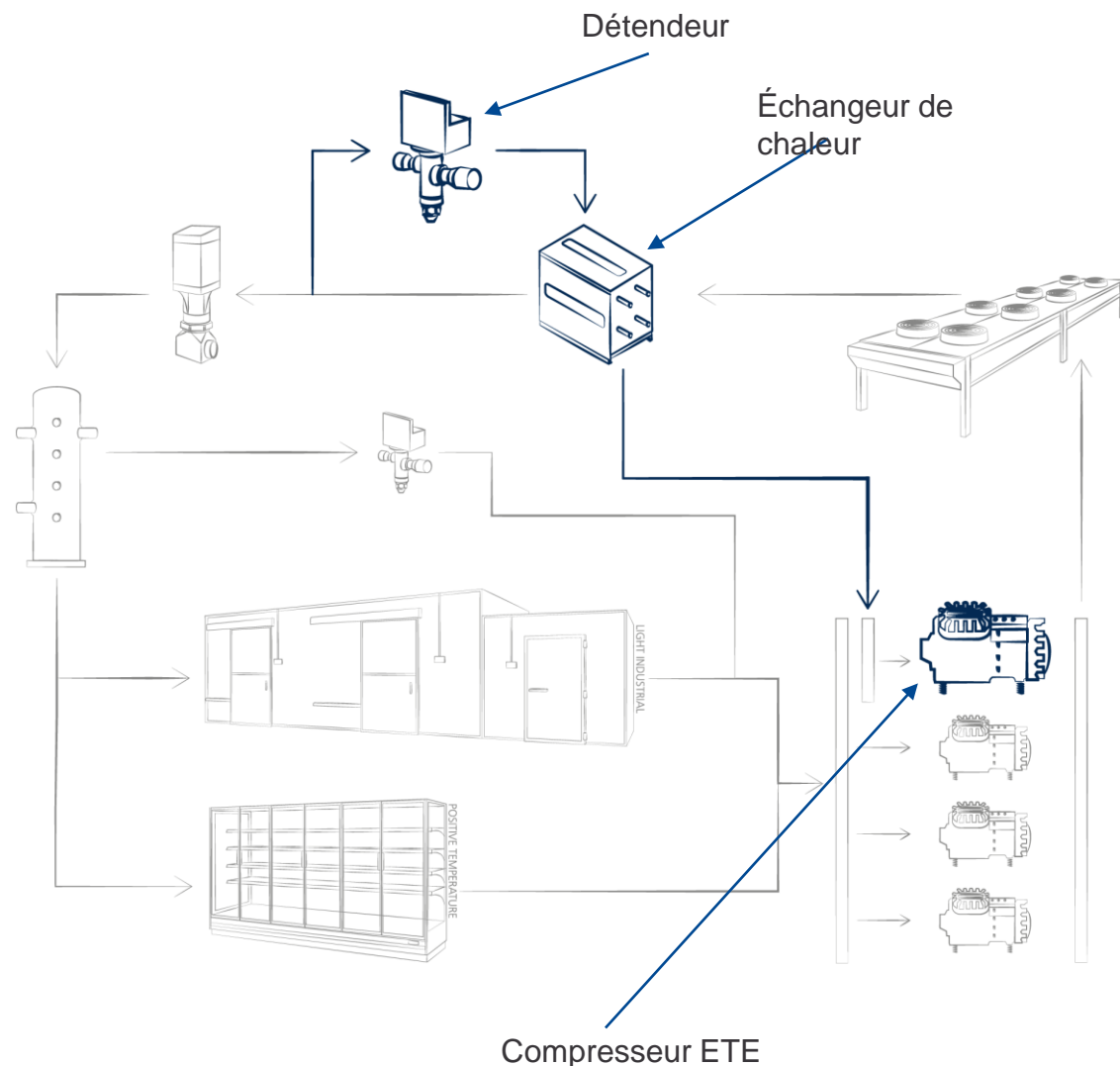
ETE - Extreme Temperature efficacy



ETE produit le même effet que les unités de sous-refroidissement externes: la température de sortie du gaz de refroidissement est baissée à une température inférieure à la température ambiante.

Cela garantit que la capacité de refroidissement ne diminue pas dans des conditions environnementales chaudes.





Le sous-refroidissement est réalisé en utilisant une partie du débit massique à haute pression (~20%) pour baisser la température du liquide de refroidissement en sortie.

Le débit massique pour le sous-refroidissement passe par un détendeur où il est détendu et refroidi.

La température à la sortie du gaz de refroidissement est baissée grâce à un échangeur de chaleur. Un compresseur ETE dédié ramène le réfrigérant en haute pression.

Aucune limite de temperature ambiante

- Étendre l'utilisation des systèmes TSC aux environnements avec des températures de + 40 ° C à + 50 ° C

Réfrigérant 100% naturel et non inflammable

- Seul le CO₂ est utilisé. Aucun HFC ou réfrigérant inflammable n'est nécessaire

Aucune utilisation d'eau

- Aucune nécessité d'utiliser un système de refroidissement à l'eau (ex. Spray, adiabatique, évaporatif, etc...)

Éclairage industriel

- Solution seulement pour MT, seulement pour LT ou système booster. Cette solution est également adaptée aux applications de réfrigération industrielle légère

Aucun problème de retour d'huile

- Le système de gestion de l'huile demeure standard sans compromettre la fiabilité du système

L'ETE est fourni préinstallé dans le pack

- Aucune installation sur place n'est nécessaire

Également possible comme retrofit

- Une vérification du hardware installé est obligatoire – dans certains cas, un retrofit n'est pas économiquement raisonnable

Augmenter l'efficacité énergétique totale des systèmes transcritiques

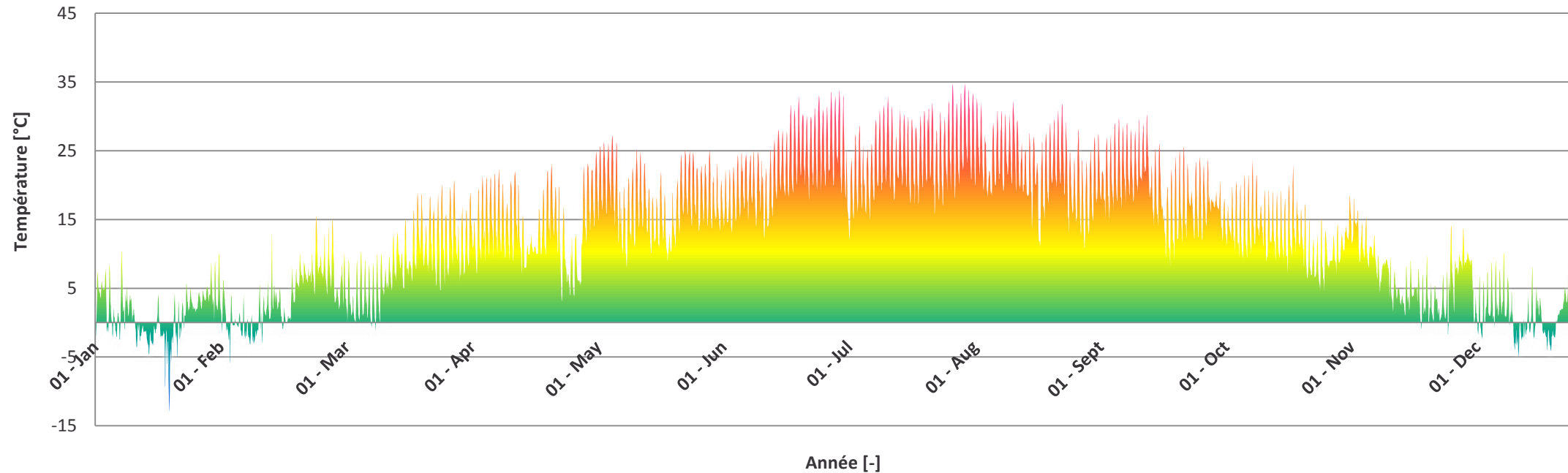
- Dans des environnements chauds, l'ETE est plus efficace que la compression parallèle

ETE – CAS D'ÉTUDE

BOLOGNE - ITALIE PROJET LIFE C4R

- Surface de vente: 6500 m²
- Charges de puissance MT: 150 kW
- Puissance subCO₂: 47 kW

Profil de température externe



ETE – CAS D'ÉTUDE

BOLOGNE - ITALIE PROJET LIFE C4R

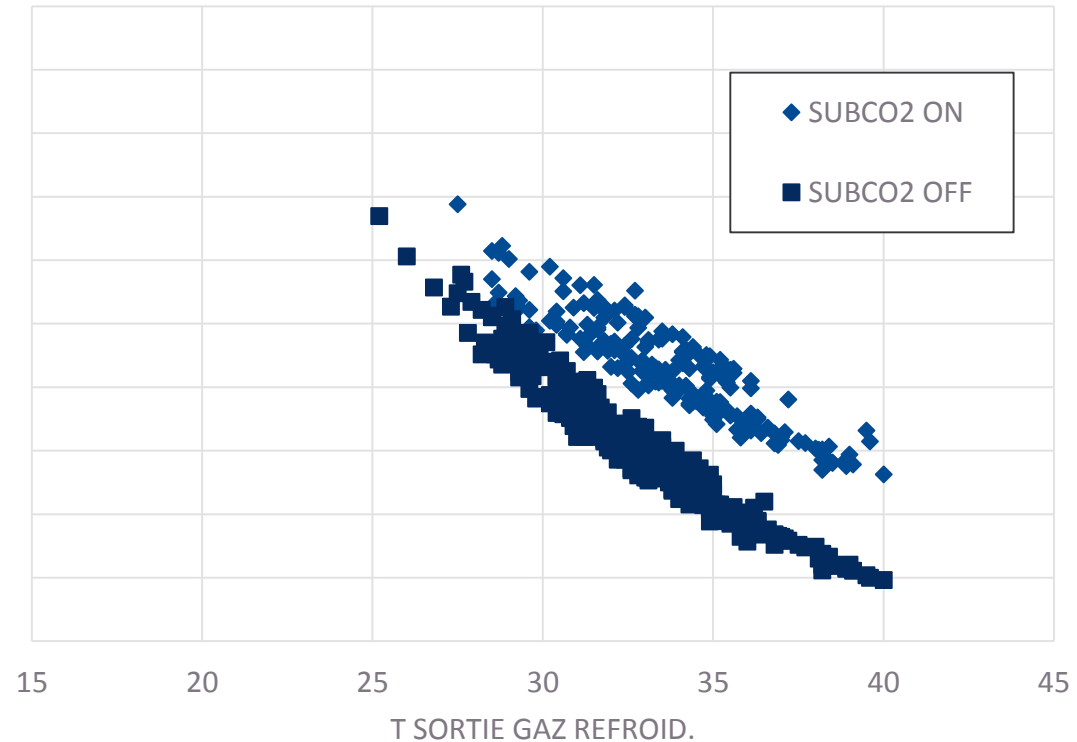
- Surface de vente: 6500 m²
- Charges de puissance MT: 150 kW
- Puissance subCO₂: 47 kW
- Temp. ext. max. +41,5°C

POINTS FORTS DURANT LA PÉRIODE CHAUDE

Économie débit massique flash gaz [%]	-73%
Économie Pack energy [%]	-14%
Économie puissance compr. MT [%]	-30%

[EFFICACITÉ]

PUISSANCE REFROID. MT / PUISSANCE COMPR. MT

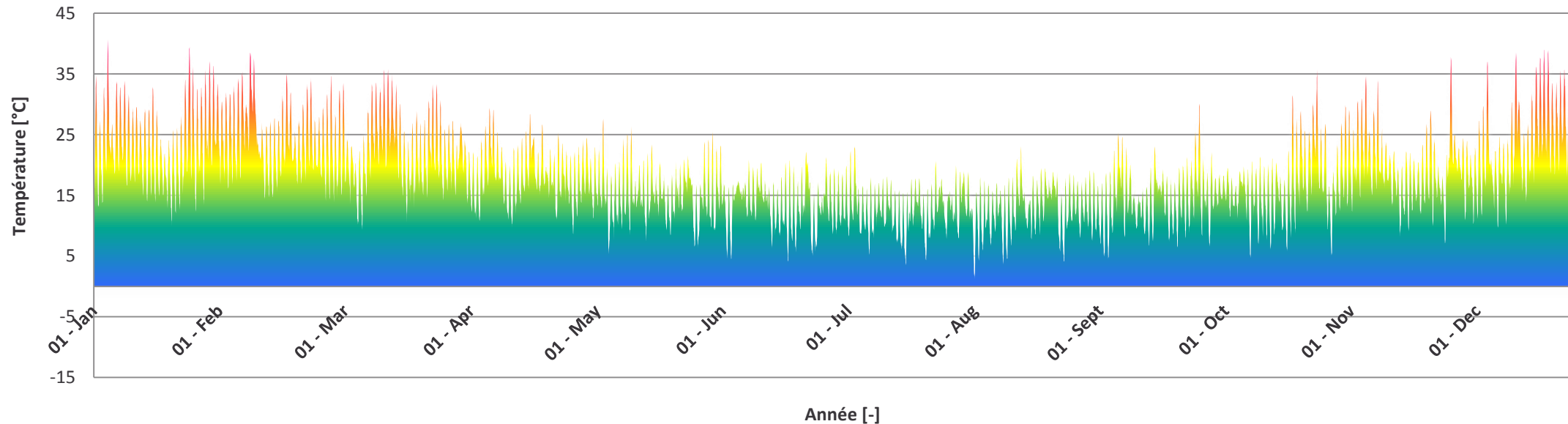


ETE – CAS D'ÉTUDE

ELLENBROOK – AUSTRALIE

- Surface de vente: 1500 m²
- Charges de puissance MT: 90 kW
- Charges de puissance LT : 5 kW
- Puissance de sous-refroidissement: 34 kW

Profil de température externe



ETE – CAS D'ÉTUDE

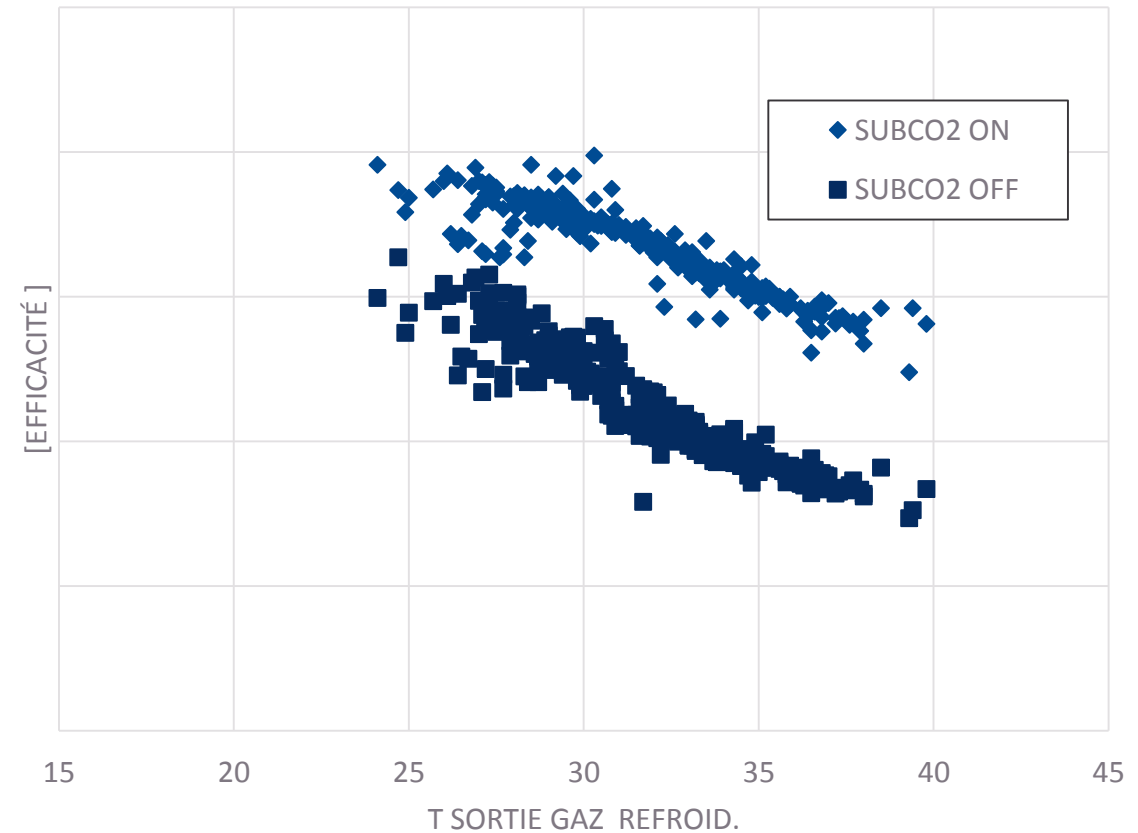
ELLENBROOK – AUSTRALIE

- Surface de vente: 1500 m²
- Charges de puissance MT: 90 kW
- Charges de puissance LT: 5 kW
- Temp. ext. max. +47,5°C

POINTS FORTS DURANT LA PÉRIODE CHAUDE

Économie débit massique flash gaz [%]	-81%
Économie Pack energy [%]	-18%
Économie puissance compr. MT [%]	-35%

PUISSANCE REROID. MT / PUISSANCE COMPR. MT





Follow us on:      by Epta

www.eptarefrigeration.com